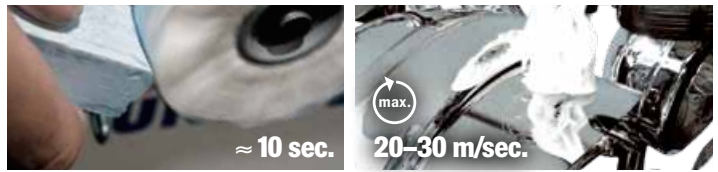
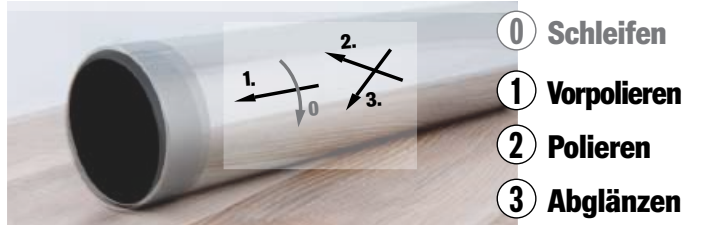


PERFEKT POLIEREN



In nur 3 Arbeitsschritten zu perfekten Hochglanzoberflächen:



Welche Kombination führt zu welchem Ergebnis:

Optimale Kombination aus Polierpaste und Polierwerkzeug im Hinblick auf das zu bearbeitende Material:



- 1 = Sisaltuch
- 2 = Notiflex (NTF) 914
- 3 = Notiflex (NTF) 925
- 4 = Paste weiß
- 5 = Paste braun
- 6 = Paste blau
- 7 = Filz 2-stufig
- 8 = Tuch 101
- 9 = Tuch 290
- 10 = Filz 3-stufig

3 STEPS Polieren als dreistufiger Prozess

System mit dem hochwertigen, patentierten Notiflex-Wirrfaservlies ohne Biasernaht. Geeignet für alle Maschinen mit allen Durchmessern und alle Bohrungen.

1. Vorpolieren

Für das Entfernen von Defekten und Kratzern, Bandschliff ab Korn 280 oder Sisaltuch.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	1 o. 10	1 o. 10	1 o. 10	beginnen mit Schritt Polieren	
	4	4	5		

2. Polieren

Entfernen der Vorpolier-Spuren und Einebnen der Fläche. Wichtig, um im nächsten Schritt eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10	2 o. 10
	4	4	5	5	5

3. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Messing	Kupfer	Alu
	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
	6	6	6	6	6

2 STEPS Polieren als zweistufiger Prozess

Geeignet für Anwendungen bei denen kein Vorpolieren mehr notwendig ist. **Bitte beachten Sie:** Für das zweistufige Verfahren mit Satiniermaschinen gibt es eine spezielle Übersicht mit eigenen Poliering-Pasten-Kombinationen.

1. Polieren

Einebnen der Fläche. Elementar um mit dem nächsten Schritt eine hochglänzende, glatte Oberfläche zu erreichen.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	7	7	7	7	7
	4	4	5	5	5

2. Hochglanzpolieren

Erzeugen der Hochglanzoberfläche.

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	8	8	8	8	8
	6	6	6	6	6

1 STEP Polieren als einstufiger Prozess

1. Polieren mit Finish

Für leichte Glanzeffekte (kein Hochglanz)

	Stahl	Edelstahl	Alu	Messing	Kupfer
	9	9	9	9	9
	4	4	5	5	5

Mehr Info:



So kommen Sie zur Information*



* Für Nutzung mobiler Webseiten fallen netzbetreiberabhängige Kosten an.